



**ระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด  
ว่าด้วยการใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อส่งเสริมสหกรณ์และผู้ถือหุ้นแก่กรรม  
พ.ศ. 2548**

อาศัยอำนาจตามความในข้อบังคับสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ข้อ 60 (9) และข้อ 82 (10) ที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินการสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ชุดที่ 32 ครั้งที่ 10 เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2547 ได้มีมติให้กำหนดระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ว่าด้วยการใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อส่งเสริมสหกรณ์และผู้ถือหุ้นแก่กรรม พ.ศ. 2547 แทนระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ว่าด้วยการใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อส่งเสริมสหกรณ์และผู้ถือหุ้นแก่กรรม พ.ศ. 2538 ดังต่อไปนี้

**ข้อ 1 ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ว่าด้วยการใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อส่งเสริมสหกรณ์และผู้ถือหุ้นแก่กรรม พ.ศ. 2548”**

**ข้อ 2 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 3 ธันวาคม 2547 เป็นต้นไป**

**ข้อ 3 ให้ยกเลิกระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ว่าด้วยการใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อส่งเสริมสหกรณ์และผู้ถือหุ้นแก่กรรม พ.ศ. 2538 ซึ่งกำหนดไว้เมื่อวันที่ 2 มกราคม พ.ศ. 2539**

**หมวด 1  
ข้อความทั่วไป**

**ข้อ 4 ในระเบียบนี้**

“**ภัย**” หมายถึง อันตรายหรือสิ่งที่ทำให้เกิดความเสียหายหรือเดือดร้อนจากสาธารณภัย ภัยทางอากาศ หรือภัยจากการก่อวินาศกรรมที่ไม่ได้เกิดจากความผิดหรือความประมาทเลินเล่อของตนเอง และภัยต่างๆ ที่เกิดขึ้น ยกเว้นการพยายามช่วยเหลือด้วยหรือการทำร้ายคนเอง

“**อันตราย**” หมายถึง การทำให้บาดเจ็บสาหัสหรือพังทลายเสียหายแก่ทรัพย์สินของผู้ประสบภัย

“**สาธารณภัย**” หมายถึง ภัยต่อส่วนรวม เช่น อุทกภัย วาตภัย อัคคีภัย แผ่นดินไหว

“**การถือหุ้นแก่กรรม**” หมายถึง การถือหุ้นทุกกรณี ยกเว้นการช่วยเหลือด้วยภัยใน 1 ปี นับแต่วันเป็นสมาชิก

“**ผู้รับเงินสงเคราะห์**” หมายถึง บุคคลที่สามารถได้ระบุชื่อให้เป็นผู้รับเงินสงเคราะห์ในกรณี สมาชิกถือหุ้นแก่กรรม ถ้าไม่ได้ระบุให้หมายความถึงทายาทโดยธรรม

“**สมาชิก**” หมายถึง สมาชิกสหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด ที่ได้ส่งเงินค่าหุ้น รายเดือนประจำทุกเดือน

## หมวด 2

### เงื่อนไขการส่งเคราะห์

**ข้อ 5 ผู้ประสบภัยและผู้ถึงแก่กรรมที่มีสิทธิได้รับการส่งเคราะห์ ได้แก่ ผู้ซึ่งเป็นสมาชิกอยู่ในขณะที่ประสบภัยหรือถึงแก่กรรม**

**ข้อ 6 กรณีสมาชิกถึงแก่กรรม ผู้มีสิทธิรับเงินส่งเคราะห์ต้องยื่นคำร้องต่อประธานกรรมการตามแบบท้ายระเบียบนี้ ภายในเก้าสิบวันถัดจากวันถึงแก่กรรม**

กรณีสมาชิกประสบภัยหรือเสียหายหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส ให้สมาชิกหรือผู้ดูแลรับมอบหมายยื่นคำร้องต่อประธานกรรมการตามแบบท้ายระเบียบนี้ ภายในเก้าสิบวันนับถัดจากวันที่ประสบภัย

หากพ้นกำหนดเวลาตามที่กำหนดไว้ในวรคหนึ่งและวรคสองแล้ว เป็นอันหมดสิทธิในการขอรับการส่งเคราะห์ เว้นแต่คณะกรรมการพิจารณาเห็นว่ามีเหตุอันสมควรอาจพิจารณาให้การส่งเคราะห์เป็นรายๆ ไป

**ข้อ 7 การยื่นคำร้องขอรับการส่งเคราะห์แต่ละคราวนั้นให้มีผู้รับรองว่าประสบภัยหรือถึงแก่กรรมจริง และควรได้รับการส่งเคราะห์ ดังนี้**

(1) สมาชิกที่เป็นพนักงานเทศบาลหรือพนักงานเมืองพัทยาหรืออุกจังประจำฯ ให้ปลัดเทศบาลหรือหัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยาแล้วแต่กรณีเป็นผู้รับรอง

กรณีปลัดเทศบาลหรือหัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยาเป็นผู้ยื่นคำร้องขอรับการส่งเคราะห์ให้ นายกเทศมนตรีหรือปลัดเมืองพัทยาแล้วแต่กรณีเป็นผู้รับรอง

(2) สมาชิกที่เป็นพนักงานสหกรณ์หรือสมาชิกสังกัดสมาคมสันนิบาตเทศบาลแห่งประเทศไทยให้ผู้จัดการสหกรณ์ หรือเลขานุการคณะกรรมการบริหารสมาคมสันนิบาตเทศบาลแห่งประเทศไทยหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย แล้วแต่กรณีเป็นผู้รับรอง

(3) สมาชิกที่ออกจากราชการหรืองานประจำโดยไม่มีความผิดและไม่ได้ลาออกจากสหกรณ์ด้วย ให้ปลัดเทศบาลหรือหัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยาซึ่งเป็นที่ที่รับเงินค่าหุ้นรายเดือนจากสมาชิกส่งให้สหกรณ์เป็นผู้รับรอง

## หมวด 3

### หลักฐานการยื่นคำร้องขอรับการส่งเคราะห์

**ข้อ 8 การยื่นคำร้องขอรับการส่งเคราะห์กรณีสมาชิกถึงแก่กรรม ตามข้อ 6 วรคหนึ่ง ต้องแนบหลักฐานประกอบการยื่นคำร้อง ดังต่อไปนี้**

(1) สำเนาทะเบียนบัตรของสมาชิกผู้ถึงแก่กรรม

(2) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับเงินส่งเคราะห์ทุกคน

(3) คำรับรองตามข้อ 7

ทั้งนี้ให้เทศบาลหรือเมืองพัทยาแนบสำเนาหนังสือแสดงเจตนาระบุตัวผู้รับเงินส่งเคราะห์กรณีสมาชิกถึงแก่กรรม ซึ่งเก็บรักษาไว้ที่สำนักงานเทศบาลหรือเมืองพัทยามาพร้อมหลักฐานข้างต้นด้วย

การยื่นคำร้องขอรับการส่งเคราะห์กรณีสมาชิกประสบภัยหรือเสียหาย ตามข้อ 6 วรคสอง ต้องแนบหลักฐานประกอบการยื่นคำร้อง ดังต่อไปนี้

(1) สำเนาทะเบียนบ้านของสมาชิก

(2) หนังสือรับรองตามข้อ 7

(3) บัญชีรายชื่อผู้ประสบภัย และรายการทรัพย์สินเสียหายตามแบบที่สหกรณ์กำหนด  
พร้อมทั้งประเมินราคาน้ำท่วมเสียหายและคำรับรองโดยผู้รับรองตามข้อ 7

(4) ภาพถ่ายทรัพย์สินที่เสียหาย

(5) หลักฐานแสดงกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินที่เสียหาย

(6) บันทึกประจำวัน และรายงานการสอบสวนของพนักงานสอบสวนแห่งท้องที่เกิดเหตุเฉพาะ  
กรณีประสบภัย อันเกิดจากอัคคีภัยหรือภัยทางอากาศ (ด้านมี)

การยื่นคำร้องขอรับการสงเคราะห์กรณีสมาชิกประสบภัยได้รับบาดเจ็บสาหัส ตามข้อ 6  
วรรคสอง ต้องแนบทลักษณ์ประกอบการยื่นคำร้อง ดังต่อไปนี้

(1) หนังสือรับรองตามข้อ 7

(2) ใบรับรองแพทย์แผนปัจจุบัน

(3) บันทึกประจำวัน และรายงานการสอบสวนของพนักงานสอบสวนแห่งท้องที่เกิดเหตุ  
เฉพาะกรณีประสบภัย อันเกิดจากอัคคีภัยหรือภัยทางอากาศ (ด้านมี)

#### หมวด 4

##### จำนวนเงินสงเคราะห์

ข้อ 9 ให้ประธานกรรมการ รองประธานกรรมการ เหรัญญิก เลขาธุการ หรือผู้จัดการ เป็นผู้อนุมัติ  
จ่ายเงินสงเคราะห์แก่สมาชิกตามมติของคณะกรรมการพิจารณาให้การสงเคราะห์ และรายงานคณะกรรมการดำเนินการทราบ

ข้อ 10 การจ่ายเงินสงเคราะห์แก่สมาชิกผู้ประสบภัยโดยปกติให้พิจารณา ดังนี้

(1) กรณีประสบภัยทรัพย์สินเสียหายที่เกี่ยวกับที่อยู่อาศัย ค่าวัสดุก่อสร้าง ห้องน้ำห้องนอน  
ที่ได้รับความเสียหายจากภัยบางส่วนหรือทั้งหลัง ไม่เกินหลังละเจ็ดพันห้าร้อยบาท

(2) กรณีทรัพย์สินที่จำเป็นแก่การครองซึพ ได้แก่

(2.1) ค่าเครื่องนุ่งห่มสำหรับผู้เสียหายและบุคคลในครอบครัว คนละห้าร้อยบาท  
แต่รวมแล้วไม่เกินสองพันห้าร้อยบาท

(2.2) ค่าเครื่องครัว เครื่องมือประกอบอาชีพตามปกติ ได้รับความเสียหายสำหรับ  
ครอบครัวผู้เสียหายไม่เกินหนึ่งพันห้าร้อยบาท

(2.3) ค่าเครื่องนอน (ผ้าห่ม เสื่อ มุ้ง) สำหรับผู้เสียหายและบุคคลในครอบครัว<sup>ไม่เกินหนึ่งพันห้าร้อยบาท</sup>

(3) กรณีประสบภัยจนได้รับอันตรายที่ควรได้รับการสงเคราะห์ให้จ่ายเงินสงเคราะห์  
ไม่เกินเจ็ดพันห้าร้อยบาท เว้นแต่กรณีดังต่อไปนี้

(3.1) สูญเสียมือหรือเท้าหรือสายตาสองข้าง ให้จ่ายเจ็ดพันห้าร้อยบาท

(3.2) สูญเสียมือหรือเท้าข้างหนึ่ง และสายตาอีกข้างหนึ่ง ให้จ่ายเจ็ดพันห้าร้อยบาท

(3.3) สูญเสียมือและเท้า รวมสองอย่าง ให้จ่ายเจ็ดพันห้าร้อยบาท

(3.4) สูญเสียมือหรือเท้าหรือสายตาเพียงข้างเดียว ให้จ่ายสามพันแปดร้อยบาท

(3.5) ทุพพลภาพจนเป็นเหตุให้ไม่สามารถประกอบอาชีพได้ตามปกติให้จ่าย

เจ็ดพันห้าร้อยบาท

(ความในข้อ 11 ต่อไปนี้ แก้ไขเพิ่มเติมโดยระเบียบฯ ว่าด้วยการใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อสงเคราะห์  
สมาชิกผู้ประสบภัยและถึงแก่กรรม พ.ศ. 2548 แก้ไขเพิ่มเติม(ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2548 โดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ  
ดำเนินการ เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2548)

**ข้อ 11 การจ่ายเงินสงเคราะห์กรณีสมาชิกถึงแก่กรรมให้แก่ผู้รับเงินสงเคราะห์ให้จ่ายตามเกณฑ์ ดังนี้**

- (1) กรณีเป็นสมาชิกไม่เกิน 5 ปี จ่ายเงินสงเคราะห์ให้รายละ 20,000 บาท
- (2) กรณีเป็นสมาชิกเกิน 5 ปี ถึง 10 ปี จ่ายเงินสงเคราะห์ให้รายละ 30,000 บาท
- (3) กรณีเป็นสมาชิกเกิน 10 ปี ถึง 15 ปี จ่ายเงินสงเคราะห์ให้รายละ 40,000 บาท
- (4) กรณีเป็นสมาชิกเกิน 15 ปี ถึง 20 ปี จ่ายเงินสงเคราะห์ให้รายละ 50,000 บาท
- (5) กรณีเป็นสมาชิกเกิน 20 ปี ถึง 25 ปี จ่ายเงินสงเคราะห์ให้รายละ 70,000 บาท
- (6) กรณีเป็นสมาชิกเกิน 25 ปี ขึ้นไป จ่ายเงินสงเคราะห์ให้รายละ 100,000 บาท

**หมวด 5**

**การเบิกจ่ายเงินสงเคราะห์**

**ข้อ 12 เพื่อด้วยรับอนุมัติให้จ่ายเงินสงเคราะห์กรณีสมาชิกถึงแก่กรรม สมการณ์จะหักเงินสงเคราะห์เพื่อชำระหนี้ที่มีต่อสหกรณ์ก่อนจึงจะจ่ายเงินส่วนที่เหลือแก่ผู้รับเงินสงเคราะห์**

**ข้อ 13 กรณีสมาชิกถึงแก่กรรมเนื่องจากหรือขณะปฏิบัติหน้าที่ราชการหรือปฏิบัติหน้าที่ของสหกรณ์ หรือปฏิบัติหน้าที่ในฐานะพลดเมืองตี คณะกรรมการดำเนินการมีอำนาจอนุมัติจ่ายเงินเพิ่มในวงเงินไม่เกินร้อยละห้าสิบของวงเงินที่มีสิทธิได้รับ**

**ข้อ 14 สหกรณ์ยื่อนหงส์ไว้ซึ่งสิทธิที่จะดูแลจ่ายหรือลดจำนวนเงินที่สงเคราะห์ให้น้อยกว่าหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในระเบียบนี้ได้ ในกรณีดังต่อไปนี้**

(1) สมาชิกที่ขอรับการสงเคราะห์ถึงแก่กรรมหรือประสบภัยเนื่องจากตนกระทำหรือมีส่วนร่วมกระทำความผิดทางอาญาและคดีถึงที่สุดแล้ว

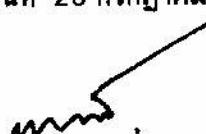
(2) เงินซึ่งที่ประชุมใหญ่จัดสรรเพื่อการสงเคราะห์ตามระเบียบนี้ ได้หมดลงหรือมีจำนวนน้อยกว่าที่จะต้องจ่ายตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ซึ่งสมาชิกนั้นจะพึงได้รับการสงเคราะห์

**ข้อ 15 ในกรณีที่เห็นสมควร ประธานกรรมการมีอำนาจอนุมัติจ่ายเพื่อสงเคราะห์แก่สมาชิกผู้ประสบภัยหรือรับเงินสงเคราะห์ก่อนได้ภายในวงเงินไม่เกินห้าพันบาท แล้วเสนอคณะกรรมการดำเนินการเพื่อทราบในการประชุมครั้งถัดไปทันที เมื่อคณะกรรมการดำเนินการได้พิจารณาให้จ่ายเงินสงเคราะห์เป็นจำนวนเท่าใดแล้ว ก็ให้จ่ายจนครบจำนวนที่ได้รับอนุมัติ**

**ข้อ 16 คณะกรรมการดำเนินการอาจพิจารณาให้การสงเคราะห์แก่สมาชิกผู้ประสบภัยหรือถึงแก่กรรมในวงเงินที่สูงหรือต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในระเบียบนี้ได้**

**ข้อ 17 ในกรณีที่มีปัญหาเกี่ยวกับการดำเนินการตามระเบียบนี้ ให้คณะกรรมการดำเนินการมีอำนาจวินิจฉัยข้อดัง**

**ประกาศ ณ วันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ. 2548**



(นายสาโรช ศรีมาตย์)

ประธานกรรมการดำเนินการ

สหกรณ์ออมทรัพย์พนักงานเทศบาล จำกัด